



Фаза

Древесина хвойных пород: сосна, ель.

Марка детали : Ф

Категория (Сорт)	Толщина , мм.	Ширина , мм.	Длина , м.	Цена , м ³
A - Б	14	146	2,0;3,0;4,0;5,0;6,0	22000
C	14	146	2,0;3,0;4,0;5,0;6,0	14000
A - Б	19	146	2,0;3,0;4,0;5,0;6,0	21500
C	19	146	2,0;3,0;4,0;5,0;6,0	14000

Характеристики

В древесине деталей доски обшивочной фаза не допускаются пороки, превышающие нормы, указанные в таблице

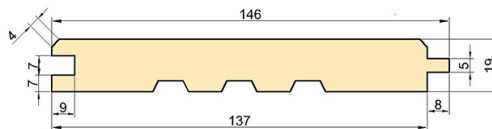
Влажность древесины должна быть, % :

- Эксплуатируемых внутри помещений . . . 12,0±3%
- Эксплуатируемых снаружи помещений . . . 15,0±3%

Параметры шероховатости фрезерованных поверхностей деталей (Rm max) по ГОСТ 7016-82 не должен быть более, мкм:

- Видимых поверхностей . . .120
- Невидимых поверхностей . . .200
- Не лицевых поверхностей . . .500

Основные параметры и размеры



Пороки строения и обработки древесины	Сорт «АВ»	Сорт «С»
Сучки	Допускается здоровые сросшиеся, частично сросшиеся и несросшиеся без ограничений в (т.ч темные), загнившие и табачные диаметром до 30 мм., сколы на сучках и следы от выпавших сучков на кромке изделия перекрывающиеся при сборке.	Допускаются здоровые, загнившие, гнилые и табачные сучки без ограничений, выпавшие сучки диаметром до 60 мм.
Трещины	Допускаются пластевые неглубокие трещины общей суммарной длиной не более 1/3 длины изделия, торцевые трещины до 60 мм.	Допускаются глубокие и сквозные трещины, но не нарушающие целостность изделия.
Сердцевина	Допускается.	Допускается.
Смоляные кармашки	Допускается 3шт. на один погонный метр	Допускается.
Засмолок	Допускается.	Допускается.
Прорость	Допускается шириной до 1/5 ширины изделия, длиной до 300 мм.	Допускается при сохранении целостности изделия.
Поражение насекомыми	Допускается до 3шт. на изделие.	Допускается.
Гниль	Не допускается	Не допускается
Изменение окраски	Допускаются светлые грибные окраски не маскирующие текстуру древесины в виде отдельных пятен и полос.	Допускается.
Обзол	Допускается на внутренней стороне изделия до 1/3 длины, не видимый при сборке. Кора не допускается.	Допускается не видимый при сборке. Кора не допускается.
Обработка	Допускаются незначительные вырывы в области сучков. Непрострог не допускается.	Допускаются вырывы на отдельных участках изделия. Непрострог допускается в виде отдельных пятен и полос.

Классы - это деление на сорта по качеству: "А" - 1 сорт, "АВ" , "В" - 2-й сорт, "С" - 3-й сорт. Необходимо подчеркнуть, что все сорта проходят один и тот же технологический цикл - изготавливаются из одной партии леса, сушатся в одной сушилке до одной влажности, изготавливаются на одном станке. Разделение на классы (сорта) происходит на этапе сортировки уже

готовых изделий. Критериями для сортировки являются дефекты древесины и дефекты, появившиеся в процессе производства.

Российский стандарт производства вагонки - ГОСТ 8242-88
Зарубежный стандарт - DIN 68126

e-mail : proton@protonvelsk.ru
г.Вельск : +7 81836 6-62-02 .

Адрес: Россия, Архангельская область, Вельский район, пос.
Аргуновский, ул. Заозерская, д. 6А.

